

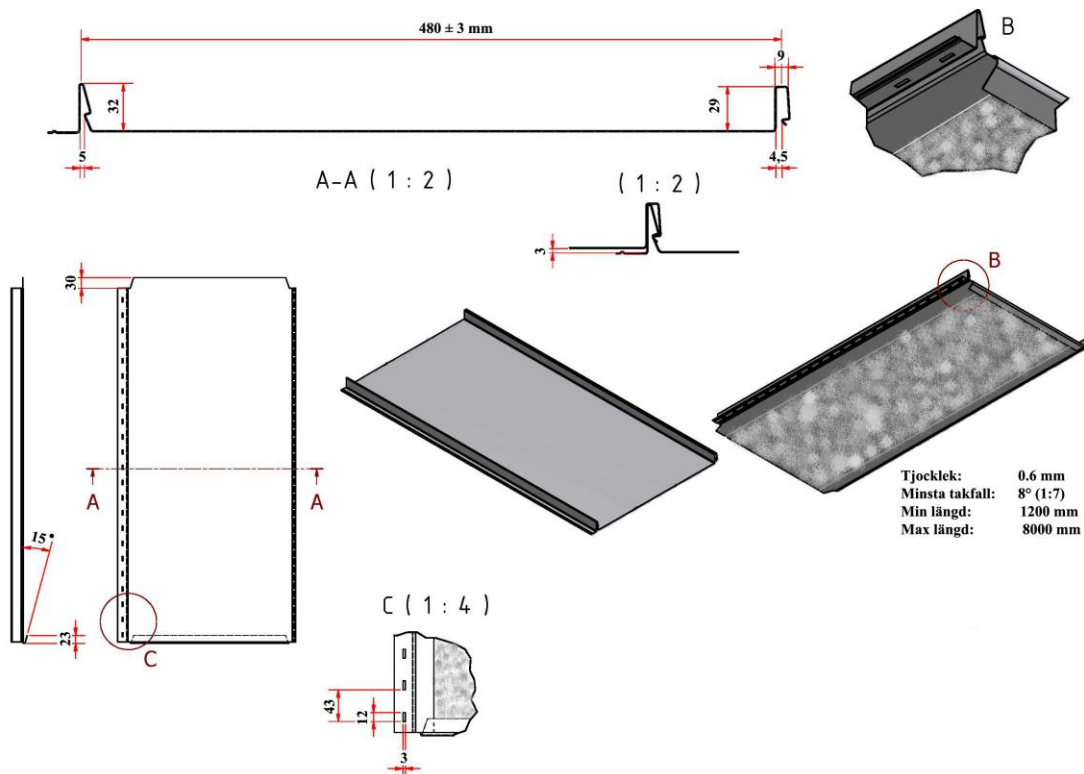
MERASYSTEMPLÅT AB

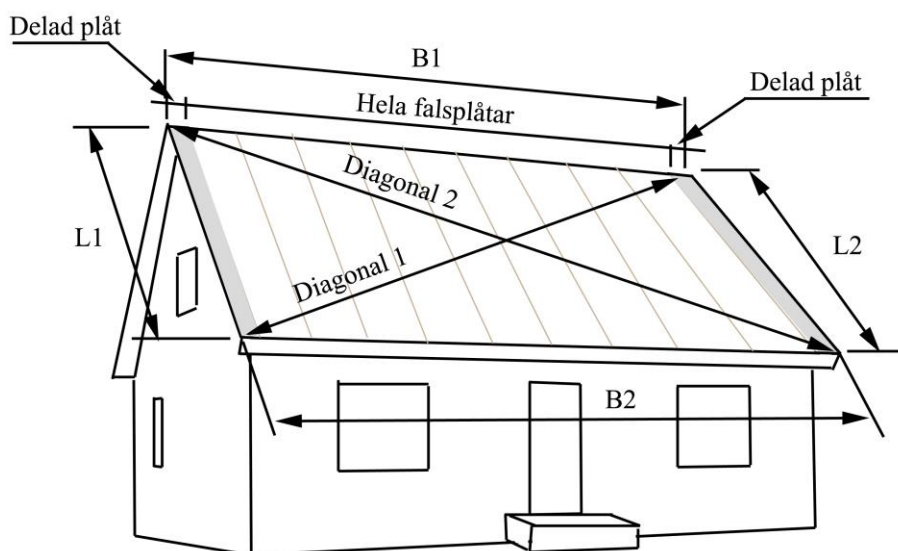
ANDERSLÖV, SWEDEN

Montageanvisning Estelle falstak med soundproof.



Måttskiss.





Montage planering

Kontrollera att underlaget är helt så att eventuell kondens förhindras att komma ner i huset.

Kontrollera att takets diagonal, längd, höjd är lika och har samma mått.

Totalt täckbredd vid montage av enbart hela falsplåtar beräknas enligt följande:

(antal plåtar x täckbredd(480 mm))+40 mm.

I de flesta fall anpassas första och sista falsplåten efter byggnadens längd.

Förbered montageplan enligt följande:

(((byggnadens längd – närmast antal hela plåtar x 480 mm) /2) + 25 mm = klippmättet på första och sista falsplåten.)

Falsplåtarnas längd väljs lämpligast till:

((avståndet från centrum nock till nedkant första bärläkt) + 50 mm för takfotsutsprång).

Se till att takfotlinjen är rak, detta är avgörande för ett bra montage.

Taklutningen på respektive takyta får ej understiga 8 grader.

Spontat underlag eller regling

Med helt undertak om minst 20 mm spontade brädor och med underlagspapp av godkänd kvalitet kan Estelle monteras direkt på underlagspappen.

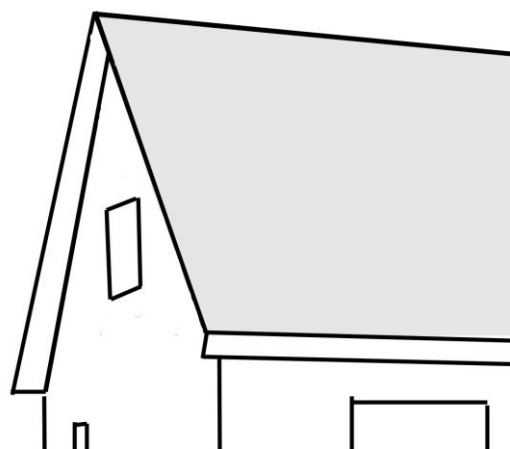
Vid montage direkt på underlagspapp rekommenderas pappkvalitet YEP 2500 med dold infästning och klistrade skarvar.

Vid montage av regelsystem ovan på underlagspappen är även pappkvalitet YAP 2200 lämplig.

Följ papptillverkarens anvisningar och rekommendationer.

Underlaget måste vara tätt och plant, besvärande veck från pappmontage får inte förekomma.

Rännkrokar monteras försänkta innan pappmontaget.



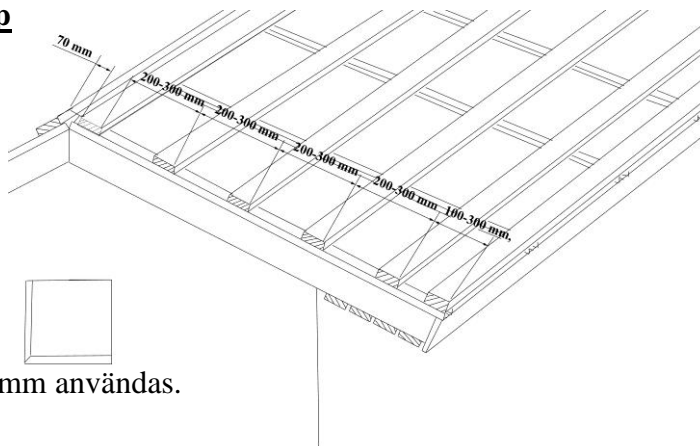
Regelsystem på spontat underlag med underlagspapp

På det pappade underlaget spika/skruva ströläkt 25 x 50 mm med c-avstånd 600 mm.
Är taket ojämnt så passar du på att rikta det samtidigt.

Montera bärläkt 22x100 mm alternativt 28x70 mm med c-avstånd 200- 300 mm enligt figuren, avsluta med en regel 70 mm från nocken.

Vid snözon 3.0-4.0 ska bärläkt 38x100 mm eller 45x70 mm användas.

Tätare delning mellan de två nedersta bärläkten är en fördel vid montage av krok och takfotplåt.
Bärläkten spikas/skrivas genom varje korsande ströläkt.
Låt bärläkten sticka ut med önskat mått vid gavlarna för att bilda takutsprång.



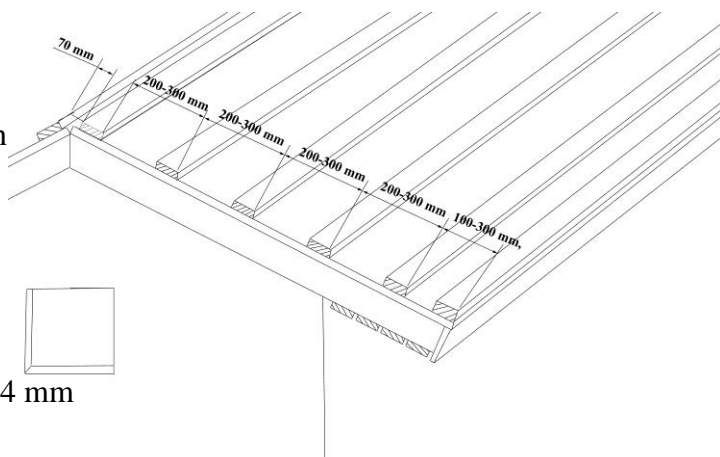
Regelsystem på takstolar.

Masonitskivor eller undertaksfolie på takstolar med c-avstånd max 1200 mm

Montera bärläkt 38x100 mm eller 45x70 mm med c-avstånd 200- 300 mm enligt figuren, avsluta med en regel 70 mm från nocken.

Vid snözon 3.0-4.0 ska bärläkt 45x95 mm användas.

Tätare delning mellan de två nedersta bärläkten är en fördel vid montage av krok och takfotplåt.
Bärläkten fästes med 2 varmförzinkade spikar 100*3.4 mm eller skruv i varje korsande takstol.
Låt bärläkten sticka ut med önskat mått vid gavlarna för att bilda takutsprång.



Montage av vattenavrinning



Montera rännkrokar, hängränna, skarvar, gavlar samt omvickningskupor enligt Wijos montageanvisning. Om rännkrokarna är av typ K-160 eller K-210 är det en fördel att minska avståndet mellan de två första bärläkten vid takfoten. Försänk alltid krokarna om de ska placeras ovan på bärläktet. Kontrollera rännans fall genom att hålla vatten i den, om avrinning inte sker tillfredställande, ändra innan montage av fotplåt.

Mer information gällande vattenavrinningsprodukterna, dimensionering, kulörer samt montageanvisningar finns tillgängliga på vår hemsida.

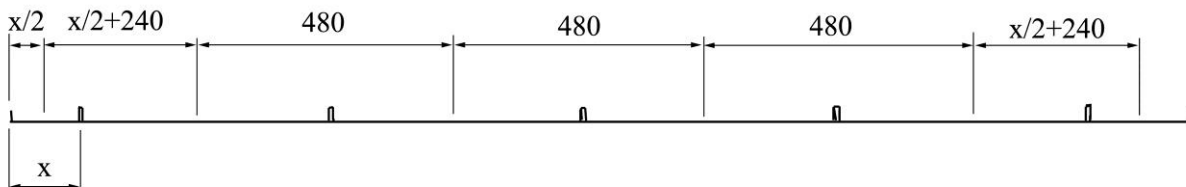
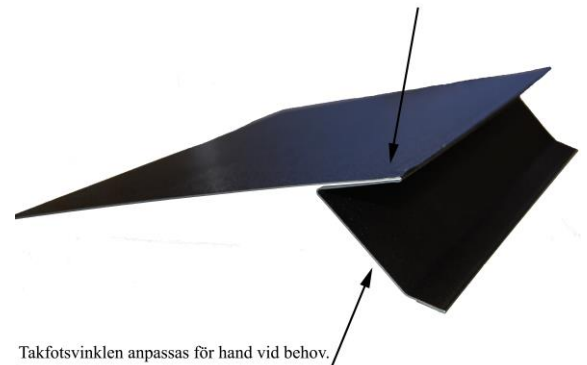


Fotplåt

Takfotplåten är justerbar för varierande taklutningar och anpassas vid behov för aktuellt takfall. Montera takfotsplåten i rak linje, rita en montage linje eller spänn ett murarsnöre som montage guide. Beslagen överlappas med 100 mm, underlappet kläms med en falstång för bästa överlapp.



För infästning av fotplåten används montageskruv 4,2x25 mm enligt anvisning nedan. Var uppmärksam på var rännkrokarna är placerade och förskjut montageskraven i de fall en krok finns under anvisad infästningspunkt.



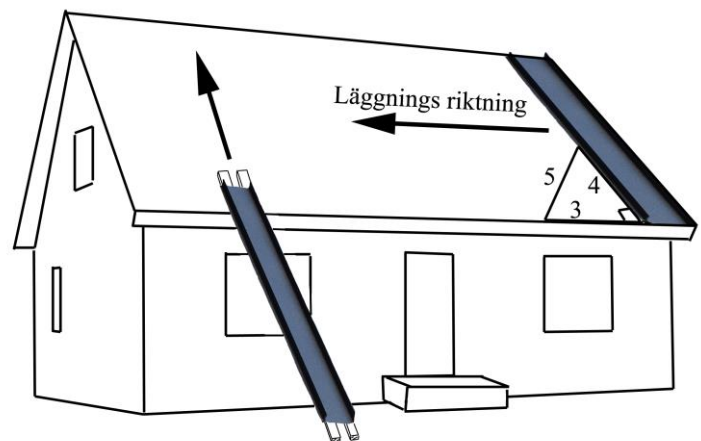
Estelle falstak montage.

Börja plåtmontaget i det nedre högra hörnet. Lagg upp första plåten och haka den om takfotsbeslaget.

Mät upp riktningen med triangelmåttan och markera på reglarna var den vinkelräta linjen i förhållande till takfoten kommer.

Justera plåtens placering efter denna linje och montera plåten med montage skruv 4,2x25 mm placerad centrerat i de förstansade hålen och drag inte åt så hårt att värmeexpansion förhindras.

Plåten skruvas i varje läkt eller med c/c 300 mm vid montage direkt på underlagspapp.



För montage på reglar rekommenderas Estelle med soundproof. Vid montage på reglar exklusive soundproof monteras en 5 x 95 mm dämpningslist, centrerat under varje falsplåt, från nock till fotplåt.

Falsen mot vindskivan fäst med LP-skruv 4,8x35 mm med samma c/c som montageskruven. LP-skraven placeras tätt in till den stående falsen och täcks sedan av vindskivan.

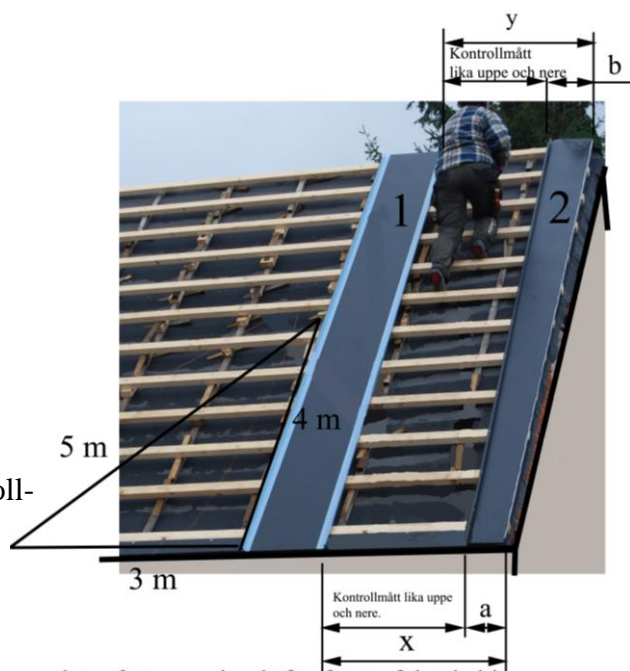
Delad falsskiva monteras som samma sätt som hel skiva. Delad falsskiva kan göras konisk om taket inte är jämnt.

Ett praktiskt sätt att få rätt på måtten vid början av montage med tillpassad gavelplåt är att montera en hel plåt ca 1.5 m från vindskivan. Mät in denna med triangeln 3-4-5 och fäst med två skruvar. Mät måtten ut till vindskivan vid takfot samtnock och beräkna eventuell koning av första skivan.

Klipp och bocka enligt nedan. Placera falsskivan så att den följer vindskivan samt att kontrollmättet blir lika uppe/nere och slutskruva den.

Lossa falsskiva nr 1 och använd denna som nästkommande falsskiva i montage ordningen.

Passa på och gör uppviket av bakkanten innan ni monterar falsskivorna.



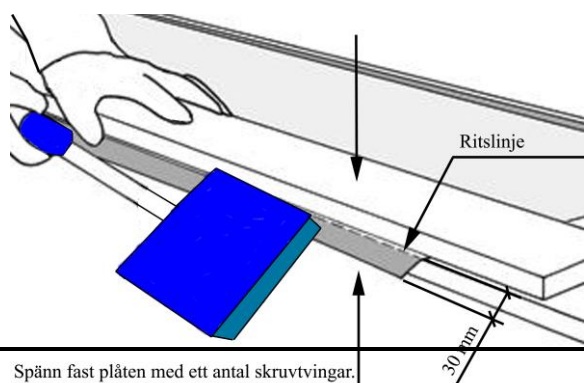
a = det mått som ni valt för första falstaksskivan.
 $b = a + (y - x)$, anger bredden på falstaksskivan uppe vidnock.

Markera klipp och bocklinje på baksidan av falstaket .

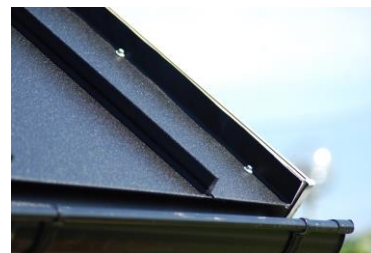
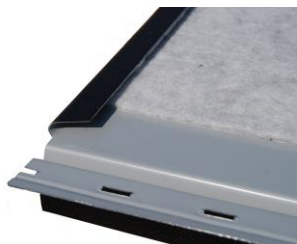
Klipplinjen markeras 30 mm utanför bocklinjen och följer denna parallellt.



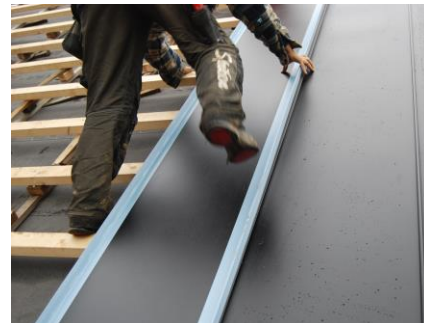
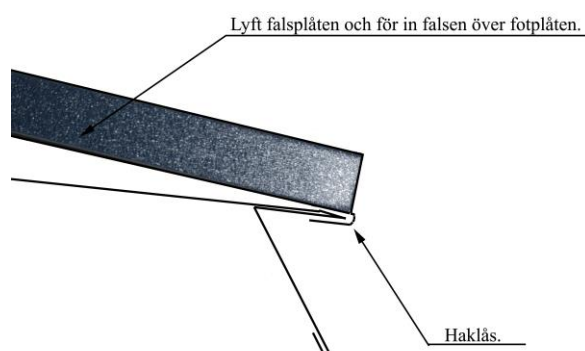
Den delade plåten spänns mellan två regler och klubbas stegvis till 90 graders vinkel. Spänn regeln med några skruvtingar för bästa resultat.



Falsplåten hanteras horisontellt hängande och lyftes i falsen.



Nästkommende plåt lyfts i bakkant och skjut över takfotsplåten. För endast ner en kort bit av klicklåset innan rätt position har uppnåtts. Kontrollera att sidopassning är korrekt, fäst med en skruv i urstansade hål vid takfoten, tryck ner hela plåten över klicklåset med hjälp av foten.

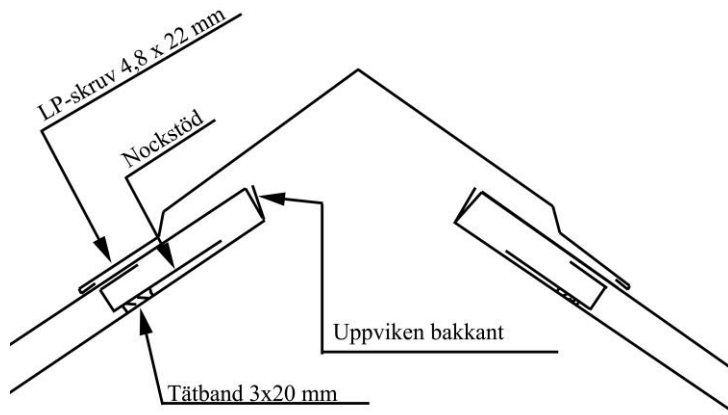


Kontrollera passning, montera alla skruvar och drag bort skyddsplasten på båda falskanterna.

Om plåtens position inte är tillfredställande kan den demonteras genom att föra in en längre skruvmejsel i klicklåsets nockkant och lyftas upp.

Klicklåset är så starkt att plåtens läge inte kan ändras när plåtarna är helt sammanfogade.





Nock.

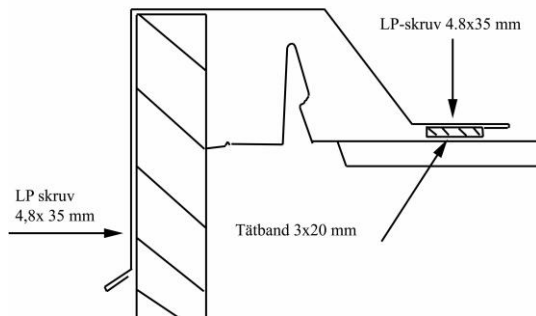
Nockstödet klipps för att passa mellan falsarna, applicera tätband 3x 20 mm och fäst nockstödet med LP-skruv 4.8x22 mm vid plåt/plåt montage och LP-skruv 4,8x35 mm när matchande regel finns. Spalterna mellan nockstödet och plåtens falsar tätas med tätmassa Runotex Tix. Falsplåtens urklippta bakkant viks med fördel till ett förstärkt avslut.

Nockplåten monteras i nockstödet med LP-skruv 4,8x 22 mm.

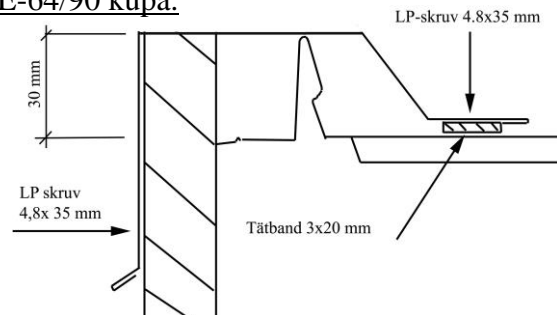
Vindskiva.

Vindskivor och täckbeslag överlappas med 100 mm. Snedklipp vindskivan vid nockspetsen och böj ca 50 mm av solskivan över den andra, försegla med skruv eller trycktät popnit. Vid anslutning mot ett övergångsbeslag tex vid en kupa används VSE-kupa, som ansluter under ÖKE-beslaget.

Standardmontage av vindskiva. VSE-64/90.



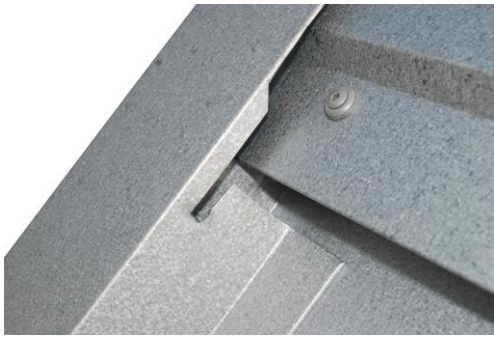
Montage av vindskiva vid anslutning till övergångsbeslag VSE-64/90 kupa.



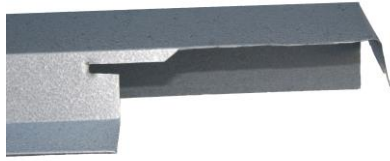
Monterat nockstöd.



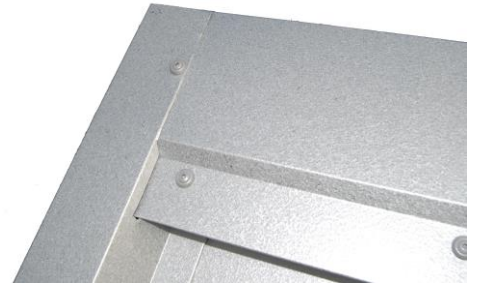
Vik avvisningskant utöver falsen.



Vindskivan skjuts övernocken.



Klipp mall.

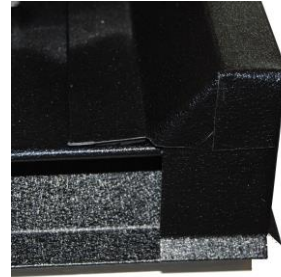


Färdig anslutning.

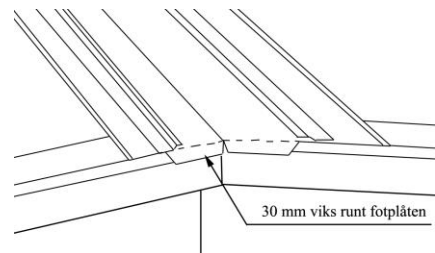
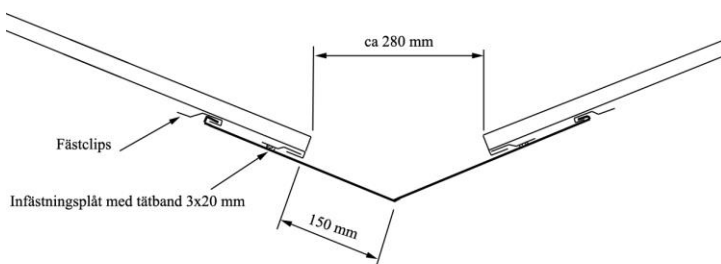
Vindskivans anslutning vid takfoten viks för ett snyggt resultat.

Vindskivan monteras ovan pånocken och anpassas med ett urklipp.

Försegla anslutningen mot nockplåten med Runotex Tix tätmassa.



Rännal.



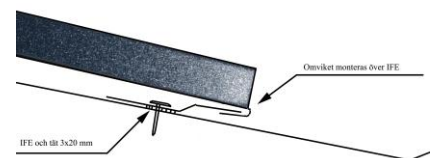
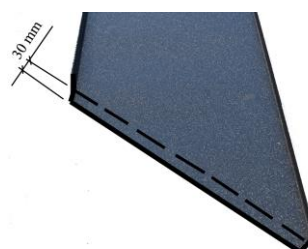
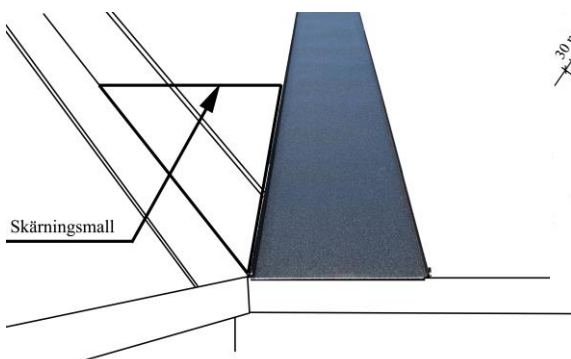
Rännal överlappas med ändöverlapp om 300-500 mm. Lägg två strängar mjukfog i överlappet.

Klipp remsor från slätplåt och böj till clips som hakas om VRE rännalens kanter och skruva fast dem med montageskruv 4.2x 25 mm.

Montera tätband 3x20 mm på IFE infästningsplåten och montera denna 150 mm från rännans mittlinje med montageskruv.

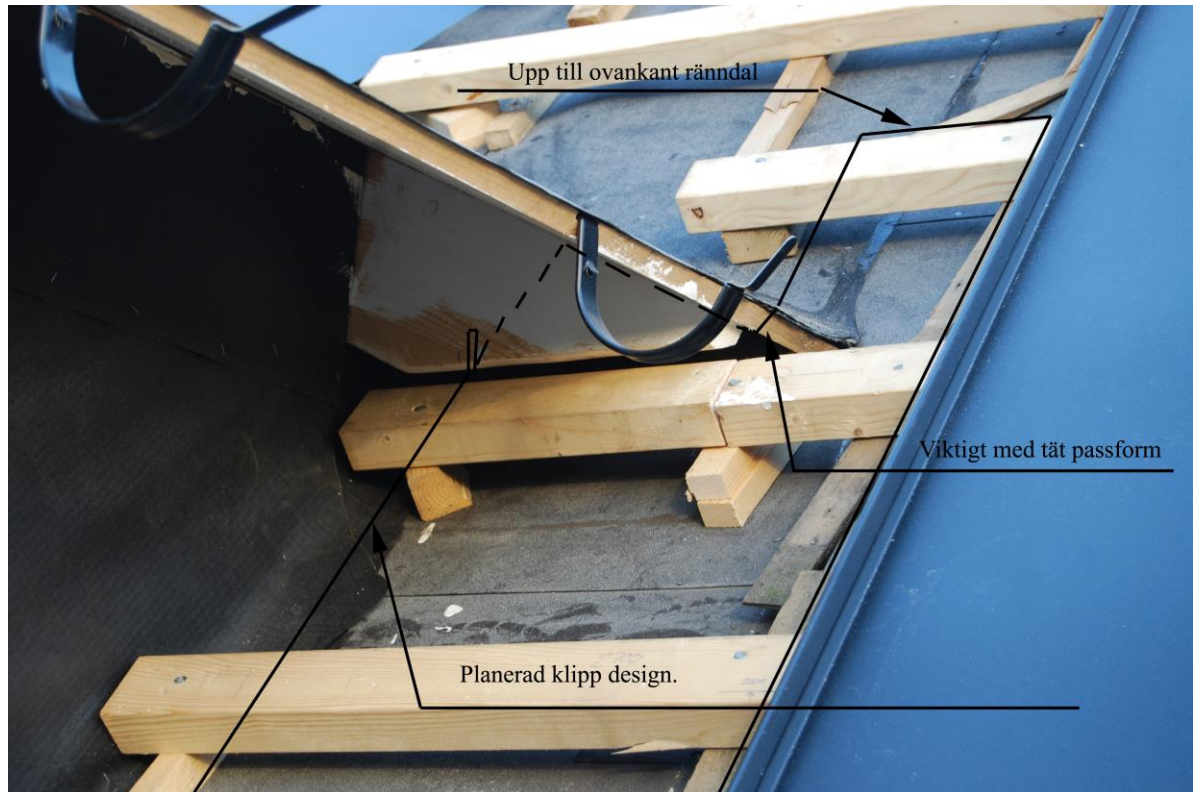
Undvik att utföra någon form av håltagning eller infästning genom rännalen. Spetsen där två rännalar möts falsas samman.

Montera Estelle falsplåtar fram till rännalens början. Tillverka en triangelmall för vinkeln mellan falsplåten och rännalen. Mät ut var skärningslinjen kommer på plåten och markera denna på plåtens baksida. Lägg till 30 mm för omvik vid rännalen. Klipp plåten och bocka med en falstång, montera på samma sätt de följande plåtarna.



Takkupa.

För montage av ränndal vid takkupor anpassas den nedre falsplåten efter takutsprånget.
Utgå från den närliggande falsplåten och mät ut en noggrann klippmall.
Falsplåten ska inockriktning underlappa hela ränndalens bredd



Exempel på urklipp vid takutsprång.

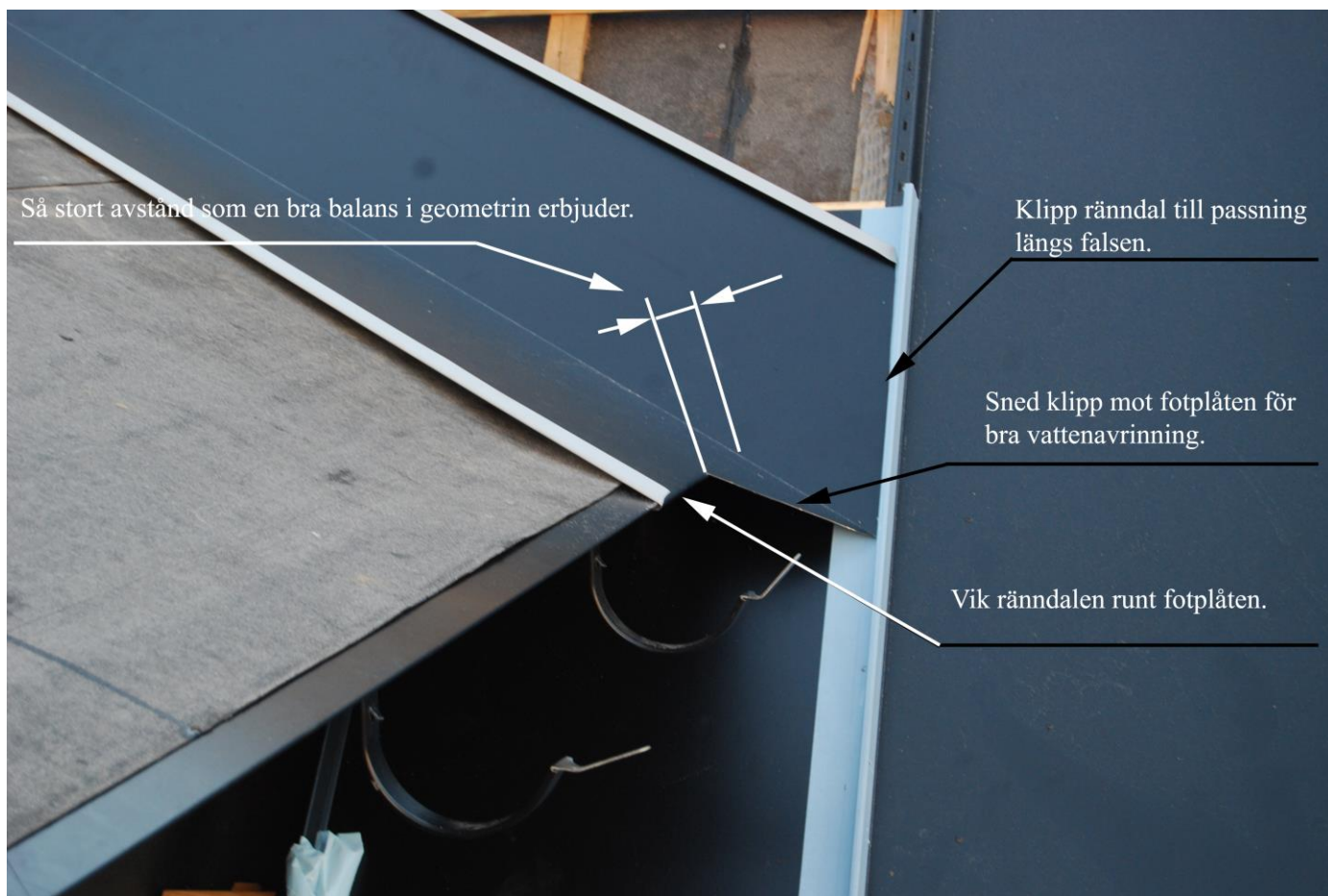
Montera tillpassad falsplåt.

OBS! Anpassa ränndalens anslutning enligt bild nedan innan applicering av tätmassa.

Försegla anslutning mot takkupa med tätmassa.

Applicera tätmassa under den yta som täcks av ränn dalen, lägg även en sträng längs falsen där ränn dalen ansluter.



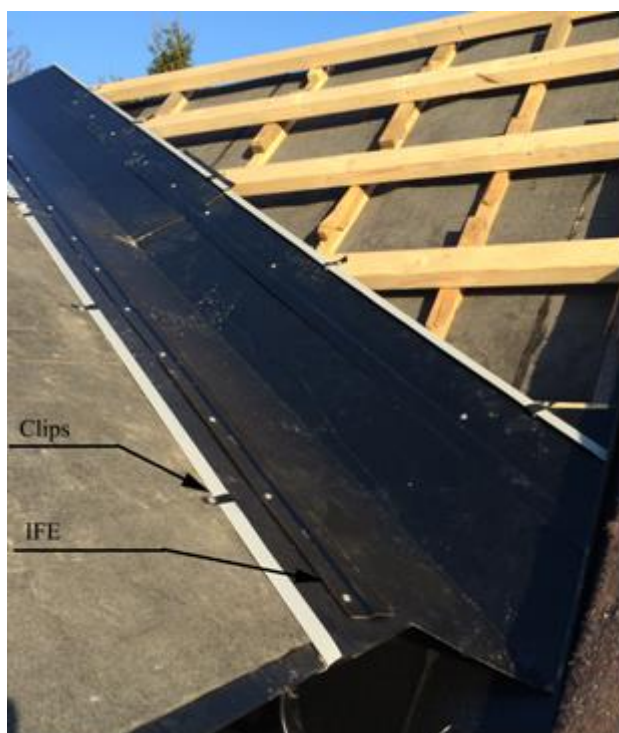


Så stort avstånd som en bra balans i geometrin erbjuder.

Klipp rännadal till passning längs falsen.

Sned klipp mot fotplåten för bra vattenavrinning.

Vik rännadalen runt fotplåten.



Rännadal överlappas med ändöverlapp om 300-500 mm. Lägga två strängar mjukfog i överlappet.

Klipp remsor från slätplåt och böj till clips som hakas om VRE rännadalens kanter och skruva fast dem med montageskruv 4.2x 25 mm.

Montera tätband 3x20 mm på IFE infästningsplåten och montera denna 150 mm från rännans mittlinje med montageskruv.

Falsplåtarna monteras enligt tidigare anvisningarna för montage vid rännadal.



Skorstenar och takhuvor placerad vidnock plåtintäckes på traditionellt vis. Vid beslagningens anslutning mot falstaket i riktning mot takfoten monteras nockstöd enligt samma princip som vid montage av nock.

Skorstenar och befintliga takhuvor som är placerade ett stycke från nocken kan bandintäckas från nock och ner till skorsten/takhuv.

Objektstillverkade rostfri intäckningssats för montage integrerat med falstaket finns att beställa.

Vid montage av takfönster rekommenderas att välja en takfönster leverantör som har färdiga intäckningssatser för denna typ av falstak.

För mindre genomföringar finns olika stosar och ventilationshuvor att köpa.

När du går på taket: Använd mjuka skor, gå med hela fotsulan och använd förskriven skyddsutrustning. Konsultera gärna en fackman om stora eller komplicerade genomföringar behöver göras i taket.

Vid kapning och håltagning används nibblingsmaskin, sticksåg eller plåtsax. **Använd aldrig vinkelslip/rondelkap,** Värmen från denna missfärgar och bränner klippkanten samt alla gnistor bränner fast i lacken på stora avstånd och rostar sedan.

När arbetet är klart avlägsnas borrhån och plåtrester från taket för att undvika missfärgning. Spånerna består till stor del av materialets oskyddade stålkärna och kan rosta fast i lacken. Mindre montageskador och repor åtgärdas med bättringsfärg.

Skydda uppkomna klippkanter med bättringsfärg eller klarlack. En behandling av de fabrikslevererade klippkanterna förlänger perioden till första underhåll.

Halkrisk förekommer på fuktiga takytor. Tänk på din säkerhet vid alla arbeten.



MERA SYSTEM PLÅT AB		Dokumentnamn CE-Declaration of Performance	Dokument nr CE-Performance CDP
ANDERSLÖV		Datum. 2014-08-25	Utgåva 14:01
Upprättad av Torbjörn Eliasson	Fastställd av: Torbjörn Eliasson	Giltig från: 2014-08-25	Ersätter: 10:22

**MERA SYSTEM
PLÅT AB**

Declaration of performance.



Manufacturers name: Mera System Plåt AB

Manufacturers address:
 Industrigatan 4
 231 70 Anderslöv, Sweden
 Telephone +46 (0)410-205 30
 Fax +46 (0)410-211 66
 e-mail info@merasystem.se
 Internet: www.merasystem.se

According to CPD Construction Product Regulation EU nr 3052011.

We, Mera System Plåt AB, assure on our own responsibility that organic coated steel for exterior applications that products of the following type:

Products: Mera Polyester
 Mera Mattpolyester
 Mera Nova HDP-PUR
 Mera Plastisol 200

-covered by this declaration, conforms to the following standards:

EN 10143. Continuously hot-dip coated steel sheet and strip – Tolerances on dimension and shape.

EN 10346. Continuously hot-dip coated steel flat products – Technical delivery conditions.

EN 10169-1:2004. Continuously organic coated (coil coated) steel flat products. Part 1: General information (definitions, materials, tolerances, test methods).

EN 10169-2:2006. Continuously organic coated (coil coated) steel flat products. Part 2: Products for building exterior applications.

EN13501-1:2007 and EN 13501-5:2007. Fire classification of construction products and building elements.

Provision to which the product conforms are ZA.1 and ZA.2 in EN 14782:2006.

ITT fire tests carried out at SP Technical Research Institute of Sweden, Box 857, SE-501 15 Borås, Sweden.
 Tests according to ITT report P704907A, P704907B, P704907C.

Material can also be "deemed to satisfy" according EN 14782:2005 5.1.1 and CWFT option by EN 14782:2005 5.2.2.

Anderslöv 2014-08-25

.....
 Torbjörn Eliasson, vVd

MILJÖVARUDEKLARATION

DATUM 2015-01-01

Mera System Plåt AB
Industrigatan 4
SE 231 70 ANDERSLÖV

Miljöarbete: Certifierad enligt ISO 9001
Ansluten till REPA-registret.

BELAGD BYGGPLÅT

Innehållsdeklaration

Belagd stålplåt som överensstämmer med SS-EN 10169-1:2004, SS-EN 10169-2:2006, SS-EN 10143:2006, SS-EN 10326:2004, SS-EN 10327:2004.

Återvunnet material

Delar av råmaterial utgörs av återvunnet material.

Ytskikt framsida

Nordic

Polyester 25-27 µm

Matt

Struktur polyester 25-30 µm

Rustik

Matt struktur polyester 30 µm

Nova

Highbuild Polyester / Polyuretan 40-50 µm

GreenCoat

GreenCoat polyester 26 µm

MICA

Texturerad GreenCoat polyester 30 µm

Aluminiumzink

/EasyfilmE-TOC 1-2 µm

Ytskikt baksida

Nordic

Skyddsfärg/Epoxy 5-10 µm

Matt

Skyddsfärg/Epoxy 5-10 µm

Rustik

Skyddsfärg/Epoxy 5-10 µm

Nova

Skyddsfärg/Epoxy 5-10 µm

GreenCoat

Skyddsfärg/Epoxy 10 µm

MICA

Skyddsfärg/Epoxy 10 µm

Aluminiumzink

/EasyfilmE-TOC 1-2 µm

Metallbeläggning

Total beläggning på båda sidor

Lackerat.

Varmförzinkat 275 g/m² alternativt

Aluzink 150 g/m²

Antifingerprint.

Aluminiumzink med Easyfilm 185 g/m²

MILJÖVARUDEKLARATION

DATUM 2015-01-01

Dimensioner

Tjocklek 0,4-0,75 mm

Materialursprung

Inköp görs från stålverk inom EU och Asien.

Produktion

Energiförbrukning och utsläpp

Elektricitet används för att utföra produktion och interna transporter.

Den totala elförbrukningen är 31,76 kWh per producerat ton.

Inga utsläpp till luft och vatten.

Distribution av färdig produkt

Produktionsort

Anderslöv, Trelleborgs kommun, Sverige

Transporter

Produkterna distribueras till största del med lastbil.

Emballage

Produkten emballeras normalt med en kombination av polyetenplast, wellpapp, stålband och träreglar eller träpall beroende på produktens profil.

Emballaget källsorteras och lämnas till återvinning.

Byggskedet

Ingen miljöpåverkan.

Underhåll

Med kontinuerligt underhåll förebyggs eventuella rostangrepp.

Materialåtervinning

Produkten kan återvinnas. Materialspill från byggnation, underhåll och rivning samt från produktionen ska sorteras och returneras till stålindustrin genom skrothandeln.

Arbetsmiljöaspekter

Vid sedvanlig användning innebär användningen av produkten inga hälsorisker.

Certificate

Utfärdat till
Issued to

Mera System Plåt AB

AAA Certification AB intygar härmed att ledningssystemet
granskats och uppfyller kraven i

*AAA Certification AB certifies that the management system
has been reviewed and complies with*

ISO 9001:2008

Ledningssystemet omfattar
The management system covers

Tillverkning och försäljning av plåtprodukter för beklädnad av tak och väggar
Manufacture and sale of plate products for covering of roofs and walls

Certifikat nummer: 841
Certificate number: 841

Utgångsdatum: 2015 12 15
Expiry Date: 2015 12 15

Utfärdat: 2014 05 23
Issue date: 2014 05 23

Kvalitetscertifierad sedan 1999 10 22
QMS certified since 1999 10 22



Leif Strand

A3CERT

Certifieringens omfattning och villkor framgår av certifieringsbeslutet.
Certifikatets giltighet kontrolleras mot www.a3cert.com
Details of the scope and the range of the certificate is defined in the certification decision
Validation of the certificate can be done on www.a3cert.com



Certifikat



EG intyg över tillverkningskontroll (FPC) nr: 2296/CPR/841

I enlighet med Europa Parlamentets förordning 305/2011/EU av den 9 mars 2011 (Byggproduktförordningen eller CPR,) detta intyg (certifikat) gäller byggprodukten:

Bärverksdelar i stål

Omfattande: Bärande plåt

Fabrik:

Mera System Plåt AB

Industrigatan 4 ,231 70 Anderslöv Sverige

Detta intyg bekräftar att alla villkor som gäller bedömning och fortlöpande kontroll av prestanda som beskrivs i bilaga ZA av standarden

EN 1090-1:2009+A1:2011

under system 2+ tillämpas. Systemet för tillverkningskontroll uppfyller ställda krav i standard och kontrollsystem 2+.

Intyget utfärdades första gången 2014 05 23. Certifieringen gäller inom ramen för beslutat tidsintervall förutsatt att standard, produkter eller tillverkningsförutsättningar inte genomgått en signifikant förändring och att fortlöpande årlig övervakning och utvärdering av FPC-systemet som beslutats genomförs och visar på fortsatt överensstämmelse med kraven i den harmoniserade standarden.

Dimensionering:	Dimensionering ingår
Svetsning:	Svetsning ingår ej
Utförande klass(er):	EXC 1 och EXC 2
Grundmaterial:	S250 - S420 och DX51
Gransknings utlåtande:	Bestyrkande mot förordning 305/2011/EU (CPR) följer procedur 2+, bilaga V (1.3.b). Prestandadeklaration skall ske i enlighet med CPR och bilaga ZA.2.3 i EN 1090-1. Deklaration och CE-märkning skall ske i enlighet med ZA.3.2 eller ZA.3.3 i EN 1090-1.

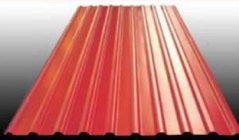
Utfärdande datum: 2014-05-23

Giltigt till: 2019-05-23


.....
Leif Strand

Anmält organ: AAA Certification AB
Göteborgsvägen 16
441 32 Alingsås
Sverige

Anmält organ nummer: 2296
Organisationsnummer: 556702 – 9326
www.a3cert.com
info@a3cert.com



MERASYSTEMPLÅT AB

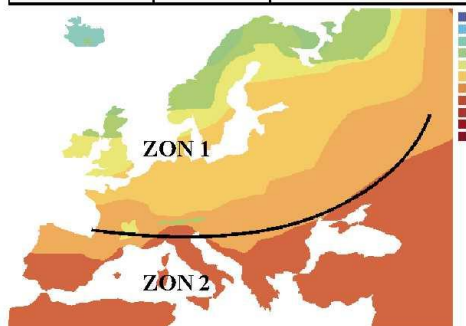
ANDERSLÖV, SWEDEN

Garantiåtagande Mera System Plåt AB

Garantin gäller för Mera Nordic, Mera Rustik, Mera Matt, Mera Nova HDP-PUR, GreenCoat, MICA och aluminiumzink använd till vägg- och takkonstruktioner i Europa, norr om breddgrad 37°N och till en maximal höjd av 900 m över havet.

Beläggning	Garanti mot genomrostning		Garanti mot kulörbeständighet och färgavflagning. ZON 1		Garanti mot kulörbeständighet och färgavflagning. ZON 2	
	ZON 1-2		ZON 1		ZON 2	
	C1-C3	C4	C1-C3	C4	C1-C3	C4
MICA	30 år	10 år	20 år	10 år	10 år	10 år
GreenCoat	30 år	10 år	15 år	10 år	10 år	10 år
Mera Nova HDP-PUR	30 år	10 år	15 år	10 år	10 år	10 år
Mera Nordic	30 år	-	10 år	-	5 år	-
Mera Rustik	30 år	-	10 år	-	5 år	-
Mera Matt	30 år	-	10 år	-	5 år	-
Mera Aluminiumzink	30 år	-	ej färgbelagd		ej färgbelagd	

Korrosivitetsklass	Miljös korrosivitet.	Miljöexempel	Lämplig.
C1	Mycket låg	Uppvärmade utrymmen med torr luft och obetydliga mängder luftföroreningar, t ex kontor, affärer, skolor och hotell.	Alla beläggningar
C2	Låg	Atmosfärer med låga halter luftföroreningar. Icke uppvärmda utrymmen med växlande temperatur och fuktighet. Låg frekvens av fuktcondensation och låg halt av luftföroreningar, t ex sporthallar, lagerlokaler.	Alla beläggningar
C3	Måttlig	Atmosfärer med viss mängd salt eller måttliga mängder luftföroreningar. Stadsområden och lätt industrialiserade områden. Områden med visst inflytande från kusten. Utrymmen med måttlig fuktighet och viss mängd luftföroreningar från produktionsprocesser, t ex bryggerier, mejerier och tvätterier.	Alla beläggningar
C4	Hög	Atmosfärer med måttlig mängd salt eller påtagliga mängder luftföroreningar. Industri och kustområden. Utrymmen med hög fuktighet och stor mängd luftföroreningar från produktionsprocesser t ex kemiska industrier, simhallar, skeppsvarv.	Mera Nova HDP-PUR GreenCoat MICA
C5-I	Mycket hög Industriell	Industriella områden med hög luftfuktighet och aggressiv atmosfär.. Utrymmen med nästan permanent fuktcondensation och stor mängd luftföroreningar.	Ej lämplig
C5-M	Mycket hög Marin	Kust och offshoreområden med stor mängd salt. Utrymmen med nästan permanent fuktcondensation och stor mängd luftföroreningar.	Ej lämplig



Garantin gäller from 2017-01-01 tillsvidare, dock senast t.o.m. 2017-12-31.
Sida 1/2.

Mera System Plåt AB
Industrigatan 4
SE-23170 Anderslöv
Sweden

Telephone:
+46-410-20530
Telefax:
+46-410-21166

E-mail:
info@merasystem.se
Home page:
www.merasystem.se

Registration number:
556321-3924
VAT number:
SE556321392401

Sida 1

Garantin gäller för Mera Nordic, Rustik, Matt Polyester, Mera Nova HDP-PUR, MICA, GreenCoat och Aluminiumzink använd till vägg och takkonstruktioner.

Tiden räknas från Mera System Plåts fakturadatum.

Garantin gäller endast för skador som täcker mer än 10 % av varje enskild yta.

Garantin omfattar onormal kulörförändring, att färgskiktet inte flagnar och för genomrostning. Europeiska delen av Ryssland innefattas med området väster om Ural och norr om 53° breddgraden.

Garantin gäller vid användning av standardkulörer och enligt gällande datablad i normal miljö och i normala applikationer.

Den kan alltså inte tillämpas då plåten används i särskilt korrosiv eller aggressiv miljö, t.ex. i luft med hög salthalt, i konstant kontakt med vatten eller där korrosiva kemikalier, korrosiv rök, kondens eller aska, cementdamm eller djurspillning kan påverka plåtytan.

Garantin gäller ej baksidans skyddslack eller ytor med bättringsfärg.

Kantkorrosion vid oskyddade klippkanter är en naturlig process för komponenter i varmförzinkad plåt exponerad i utomhusmiljö och är i normala fall inte en befogad reklamationsorsak.

Garantin gäller inte om:

1. Lutningen på tak eller annan yta är mindre än 1:10(5,7°).
2. Tillämpad bearbetningstemperatur vid bockning (d v s plåtens temperatur) är lägre än gällande datablad.
3. Tillämpad radie vid bockning avviker från rekommenderade värden samt om plåten återbockats kraftigt.
4. Plåten eller dess beläggning skadats mekaniskt eller kemiskt (bearbetningsskador som förorsakat genombrutet färgskikt måste åtgärdas genom bättringsmålning av montören eller husägaren)
5. Vatten ej kan avrinna fritt från alla plåtytor.
6. Plåten lagrats eller använts i kontakt med eller i närhet av fuktiga och korrosiva material.
7. Plåten utsatts för kontakt med koppar eller vätskeutströmning från kopparrör.
8. Plåten lagrats fuktigt eller utomhus.
9. Ej lämpliga fästdon och tätningsmedel används.

10. Montering och underhåll inte har skett på ett fackmässigt sätt eller i övrigt enligt gällande anvisningar.

11. Ansamlingar av smuts eller andra avlagringar och områden i regnskugga ej tvättats av på ett fackmässigt sätt.

12. Temperaturen kontinuerligt överstigit rekommenderade maxvärden.

13. Kontakt med våt betong, vått timmer, impregnerat trä, mark eller andra fuktiga ytor har förekommit.

14. Materialet monterats och bearbetats senare än 12 månader från fakturadatum.

15. Ändringar i kulör och glans som uppkommer långsamt och enhetligt på samma yta och exponerade under lika förutsättningar.

16. Byggherren ej protokollfört eller utfört årlig besiktning. Tvättat ytan från beläggningar (löv, salt, sand etc.) och vid skada informerat Mera System om gjorda observationer. Av denna anledning täcker garantin inte skador med en större omfattning än 10 % av ytan vid besiktningstidpunkten.

Om berättigade anspråk under denna garanti framställs åtar sig Mera System Plåt att FCA - Anderslöv leverera ny plåt som ersättning för defekt. Kostnadsansvar enligt garantin är begränsad till ursprungligt fakturavärde av reklamerad plåtleverans som avskrivs med 7,5 % för Nordic, Rustik och Matt samt med 5 % för Mera Nova HDP-PUR, GreenCoat, aluminiumzink och MICA per nyttjat kalender-år.

Reglering av garantiskada sker mot debitering av nytt material enligt gällande prissättning med avdrag för återstående garantivärde. Kontant reglering av garantiskada utföres ej.

Vid genomrostade plåtar som ger läckage ersätts skadade plåtar.

Mera System Plåt ansvarar dock i intet fall för direkta eller indirekta förluster på grund av sådana skador som avses med denna garanti.

Motsvarande beläggningssgaranti för ersatta plåtar gäller återstoden av ursprunglig garantitid.

Förutsättningen för att garantibehandling är att plåtmaterialet kan identifieras och att fakturakopia från Mera System Plåt kan uppvisas.

Garantikrav skall vara Mera System Plåt till handa inom 30 dagar från observation av defekt eller skada via rekommenderat brev.

Garantin gäller from 2017-01-01 tillsvidare, dock senast t.o.m. 2017-12-31.
Sida 2/2

Mera System Plåt AB
Industrigatan 4
SE-23170 Anderslöv
Sweden

Telephone:
+46-410-20530
Telefax:
+46-410-21166

E-mail:
info@merasystem.se
Home page:
www.merasystem.se

Registration number:
556321-3924
VAT number:
SE556321392401

Sida 2