

MERASYSTEMPLÅT AB

ANDERSLÖV, SWEDEN

Montageanvisning

ANNA PANNA Original

Anvisningar gäller Sverige.

ANNA PANNA:

Mera System Plåt ABs ståltakpannor är tillverkade av stålplåt med hög kvalitet från noggrant utvalda leverantörer. Takpannorna tillverkas av varmförzinkad/aluzink, färgbelagd stålplåt i tjocklek 0.5 mm.

Takpannan rullformas och pressas i moderna specialmaskiner till färdiga längder från takfot tillnock (dock max 8 m) det ger ett objektsanpassat montage, snabb byggnation och lite spill.

Fakta:

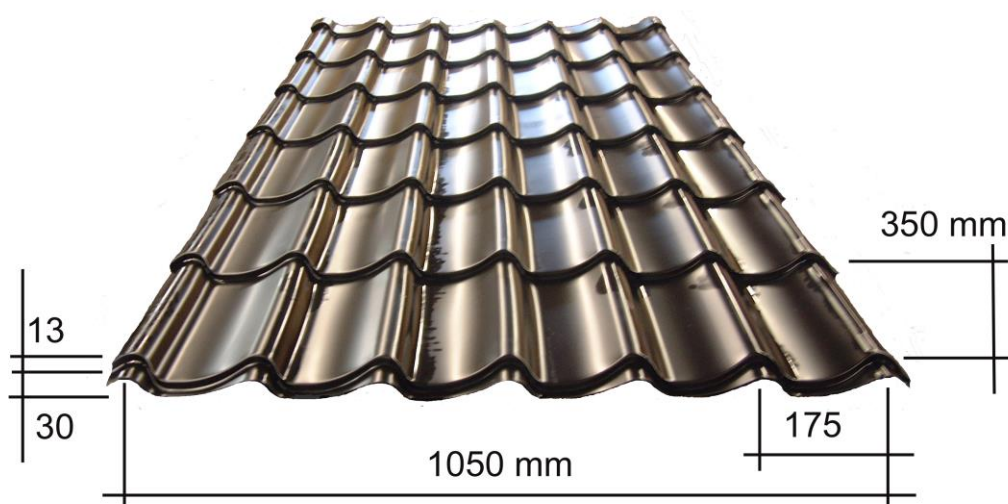
Basmaterial: Varmförzinkad (Z275 gr/m²) alternativt aluzinkbelagd (AZ150 gr/m²) stålplåt.

Plåttjocklek: Anna Panna levereras med 0.5 mm tjocklek.

Andra tjocklekar offereras efter förfrågan.

Vikt: ca. 5 kg/m²

Mått: c. topp-topp 175 mm, täckandebredd 1050 mm, fullbredd 1135 mm, presshöjd 13 mm, steglängd 350 mm, droppkant 20 mm, ändöverlapp 120 mm, sista steglängd varierar mellan 100 – 450 mm, kondensrilla i sidoöverlappet.



Färg: 25 µm Nordic, 50 µm Mera Nova HDP-PUR, 26 µm GreenCoat, 42 µm Printed.

Kulörer: Se aktuell färgkarta.

Längder: Alla takpannor produceras efter beställning i önskad längd.

Minsta längd är 470 mm och längsta är 8.000 mm.

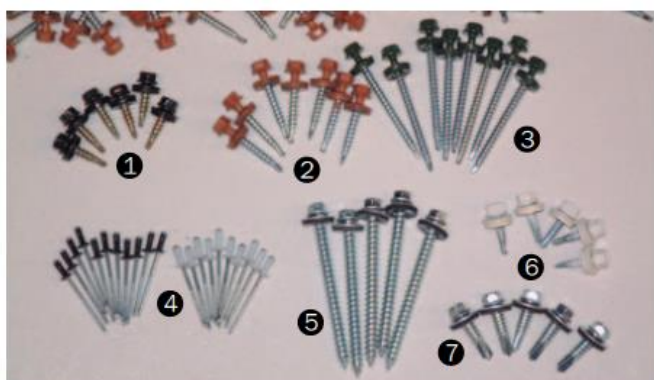
Vid längder över 6.000 mm är minsta beställbara mängd 20 st.

Om man inte har erfarenhet från tidigare montage rekommenderas att dela takfallet i 2 plåtar vid takfall längre än 6.000 m.

Mera System erbjuder även standardlängder med många kombinationsmöjligheter.

<u>Standard längd</u>		<u>Kombination</u>	<u>Effektiv längd</u>
470 mm	(1 rad)	1 x 470	470 mm
1170 mm	(3 rad)	2 x 470	820 mm
2220 mm	(6 rad)	1 x 1170	1170 mm
3620 mm	(10 rad)	1 x 470 + 1 x 1170	1520 mm
		2 x 470 + 1 x 1170	1870 mm
		1 x 2220	2220 mm
		1 x 470 + 1 x 2220	2570 mm
		2 x 470 + 1 x 2220	2920 mm
		1 x 1170 + 1 x 2220	3270 mm
		1 x 3620	3620 mm
		1 x 470 + 1 x 3620	3970 mm
		2 x 470 + 1 x 3620	4320 mm
		1 x 1170 + 1 x 3620	4670 mm
		1 x 470 + 1 x 1170 + 1 x 3620	5020 mm
		2 x 470 + 1 x 1170 + 1 x 3620	5370 mm
		1 x 2220 + 1 x 3620	5720 mm
		1 x 470 + 1 x 2220 + 1 x 3620	6070 mm
		2 x 470 + 1 x 2220 + 1 x 3620	6420 mm
		1 x 1170 + 1 x 2220 + 1 x 3620	6770 mm
		2 x 3620	7120 mm

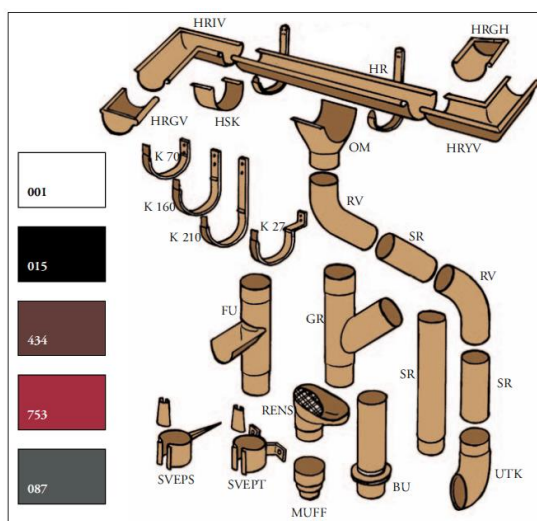
Tillbehör



Skruv kan erbjudas från ett stort specialsortiment.

Bassortiment framgår av bild.

1. 4,8 x 22 mm, överlapp / tunnplåtsregel.
2. 4,8 x 35 mm, panna/trärege
3. 4,8 x 60 mm, djupinfäst./ev. nock.
4. Blindnt 3.2 mm, beslagning.
5. 6,3 x 60 mm, vissa installationer.
6. 4,8 x 25 mm, panna / Z-profil.
7. 5,5 x 25 mm, tjockare stålregel.



Bas specifikation ANNA – Systemet.

Produkt	Behov	Antal
ANNA	Takytan	
Nockpanna	Nocklängd/1.88	Styck(2m)
Ändlock	2 st / nocklinje	Styck
Tätband, nock	Nocklängd x 2	meter
Skruv, 35 mm	Anna m2 x 8 st	250 st/pkt
Skruv, 22 mm	Anna m2 x 2 st	250 st/pkt
Magnethylsa	1-2 st	Styck
Fotplåt	Takfotslängd/1.9	Styck(2 m)
Vindskiva	Vindskivelängd/1.9 + 0.5 m per sida.	Styck(2 m)
Rännadal	Rännadalslängd/1.8 + 1 m per sida.	Styck(2 m)
Tätband 50/50	2m/m rännadal.	meter
Slätplåt	För t.ex. skorsten.1,23 x 2 m	Styck(2.46 m2)
Stos	För rörgenomföringar	Styck
Frånluftshuv	För ventilation	Styck
Avloppsluftare	För avloppsluftning	Styck
Taksteg	1 st/ tegelform	Styck
Taksäkerhet	Efter behov.	
Vattenavrinning.		
Hängränna	Takfotslängd	Styck(3 el 5 m)
Krok	(Takfotslängd/0.6)+1	Styck
Skarv	1 st per delning av ränna.	Styck
Gavel	2 st per sektion ränna.	Styck
I-Y vinkel	1 st per hörn	Styck
Omvikningskupa	1 st per stuprör	Styck
Rörböj	2 st per stuprör	Styck
Svep	2 st per 3m stuprör	Styck
Stuprör	Takfotshöjd + 0.5 m	Styck(3 el. 5 m)
Utkastare	1 st per stuprör.	Styck
	Alternativt renstratt/lövis.	
Flerstegsmuff	ev. 1 st per renstratt	Styck



Montage

1. Kontrollera att underlaget är helt så att eventuell kondens förhindras att komma ner i huset.

Kontrollera att takets diagonal, längd, höjd är lika och har samma mått.

Mindre avvikelser i måtten täcks av nockpannor och vindskivor.

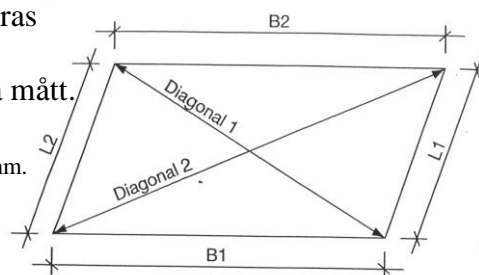
Totalt täckbredd beräknas enligt, (antal plåtar x täckbredd(1050 mm))+85 mm.

För att anpassa totaltäckbredd kan sista plåten läggas med större överlapp, total måttet minskas med 175 mm per extra överlapp.

Anslutningen till vindskivor blir i dessa fall symmetriskt .

Se till att takfotlinjen är rak. Detta är avgörande för ett bra montage.

Taklutningen på respektive takyta får ej understiga 14 grader.



2. Regla upp taket på följande sätt:

Med papptak om minst 20 mm råspont börjar du att spika/skruva ströläkt 25 x 50 mm med c-avstånd 600 mm.

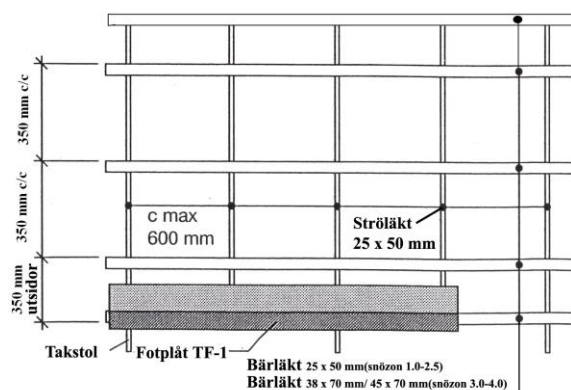
Är taket ojämnt så passar du på att rikta det samtidigt.

För snözon 1,0-2.5 välj bärläkt 25*50 mm.

För snözon 3.0-4.0 välj bärläkt 38*70 mm alt. 45*70 mm .

Montera bärläkt med c-avstånd 350 mm enligt den här figuren, avsluta med en regel uppe vid nocken.

Fäst bärläkten med 2 varmförzinkade spikar 100*3.4 mm genom varje korsande ströläkt.

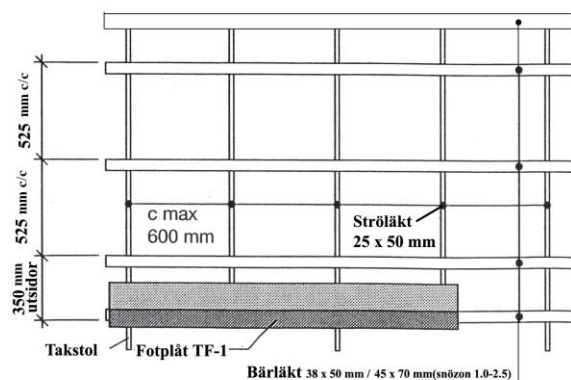


Tag hänsyn till takfotslådans utformning och anpassa ev.avståndet mellan de första reglarna, vid mått utsidor 370 mm blir förskruvningen placerad framför tegelformen, se **.

Eftersträvas en mer ekonomisk reglering kan bärläkten placeras på c-avstånd 525 mm enligt den här figuren.

För snözon 1,0-2.5 välj bärläkt 38*50 mm alt. 45*70 mm.

Med detta regleringssystem skruvas takpannan i var tredje pannrad.



Med masonitskivor eller undertaksfolie på takstolar med c-avstånd max 1200 mm

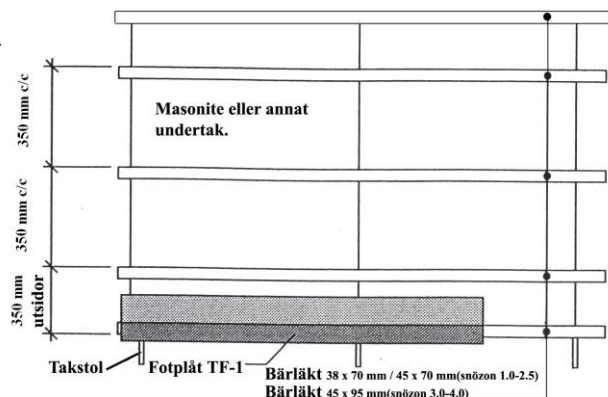
För snözon 1,0-2.5 välj bärläkt 38*70 mm alt. 45*70 mm.

För snözon 3.0-4.0 välj bärläkt 45*95 mm.

Montera bärläkt med c-avstånd 350 mm enligt den här figuren, avsluta med en regel uppe vid nocken.

Fäst bärläkten med 2 varmförzinkade spikar 100*3.4 mm i varje takstol.

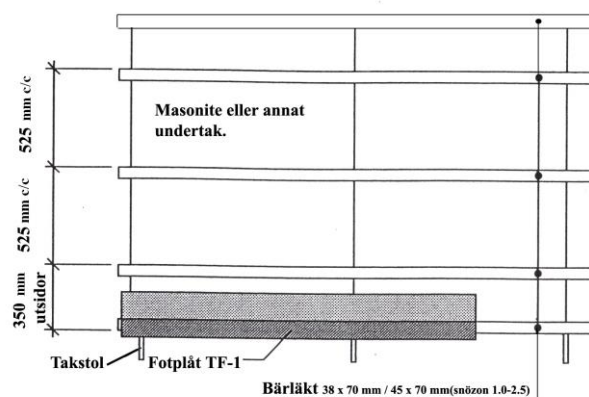
Låt bärläkten sticka ut med önskat mått vid gavlarna för att bilda takutsprång.



Tag hänsyn till takfotslådans utformning och anpassa ev. avståndet mellan de första reglarna, vid mått utsidor 370 mm blir förskruvningen placerad framför tegelformen, se **.

Eftersträvas en mer ekonomisk regling kan bärläkten placeras på c-avstånd 525 mm enligt den här figuren.
För snözon 1,0-2.5 välj bärläkt 38*70 mm alt. 45*70 mm.

Med detta reglingssystem skruvas takpannan i var tredje pannrad.



** Montageresultat passform och gåbarhet blir bättre vid val av c-avstånd 350 mm.

** Vid val av regling vid takfot med utsides mått 350 mm, skjuts takpannan 20 mm ut i rännan och endast en mindre del av vågformen blir synlig samtidigt som skruvarna placeras ovan presskant och framträder tydligare. Se bilder nedan.

** Vid val av regling vid takfot med utsides mått 370 mm, monteras panna ovanpå nedersta bärläktet och en något större del av vågformen blir synlig samtidigt som skruvarna placeras framför presskanten och får ett ”dolt” intryck. Se bilder nedan.



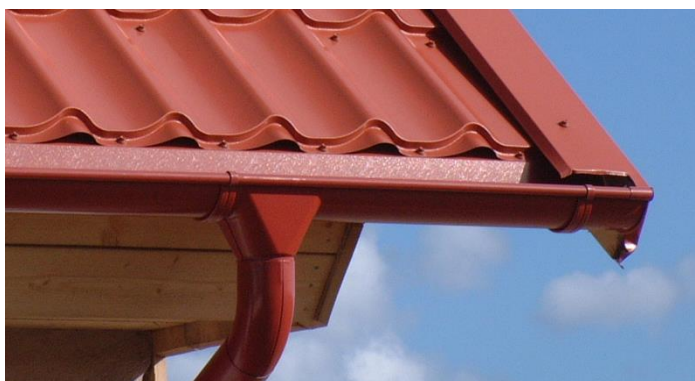
Regling utsidesmått 350 mm.



Regling utsidesmått 370 mm.

3. Montera rännkrokar, hängränna, skarvar, gavlar samt omvickningskupor enligt Wijos montageanvisning. Om rännkrokarna är av typ K-160 eller K-210 är det en fördel att montera ett extra bärläkt nere vid takfoten. Försänk alltid krokarna om de ska placeras ovan på bärläktet. Kontrollera rännans fall genom att hälla vatten i den, om avrinning inte sker tillfredställande, ändra innan montage av fotplåt.

4. Montera takfotplåten.
Montera takfotsplåten i rak linje, beslagen överlappas med 100 mm, fäst fotplåten i varje ände med skruv som har försänkt skalle. Infästningen av fotplåten sker sedan samtidigt som takpannorna skruvas i nedersta reglen.



5. Börja plåtmontaget i det nedre vänstra hörnet.

Spänn ett murarsnöre längs takfoten, från gavel till gavel, placerat 1-2 mm från takplåtens nedre kant. Var extra noggrann med de första 3 plåtarna så att du får en rak linje i takfoten. Det kan vara en fördel att lyfta första takplåtens högra sida 1-1.5 mm för att få lite marginal till takplåt nr. 2 och 3.



Takpannans k-rilla monteras under överlappet och blir dold efter montage. Lägg plåtarna över varandra i sidoöverlappet, tryck plåten upp åt motnocken, kontrollera takfotslinjen, sidopassning samt läge vid nocken innan förskruvning.

Har ni inte fått en bra rak linje när plåt 4 hålls på plats, rekommenderas att lossa och korrigera plåtarna.

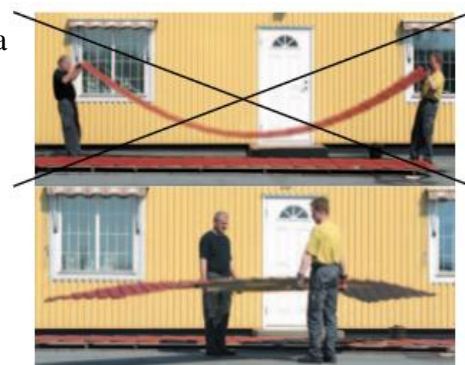
Håll noggrann koll på takfotslinje vid fortsatt montage. ”En snedmonterad takpanna ändrar riktningen för alla kommande plåtar”.

Vid montage med flera plåtar från takfot till nock rekommenderas monteringsordning enligt bild till hö.



Långa plåtar hanteras bäst med en enkel lyftkonstruktion av trä.

Hantera plåtarna som bild till höger för att undvika töjningar i takplåtens mittparti. Eventuella töjningar i takplåten kan medföra ett sämre montage resultat.



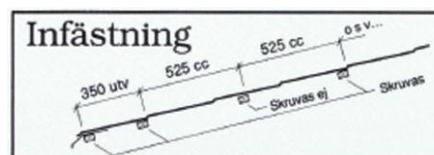
Eventuell snedhet mot byggnadens gavel döljs med vindskivan. Är snedheten större än 3 cm rekommenderas att korrigera undertaket.

Om takfallet är så långt att två eller flera plåtar måste användas, kapas den översta till rätt längd uppe vid nocken. Vid objekts anpassade längder behövs ingen kapning.

6. Takpannorna fästes till läkten med 1 skruv i varje vågdal vid takfot, ändöverlapp och nock.

Vid mellanupplag fästes takpannorna i vartannat, minimum vart tredje läkt, med 1 skruv i varannan vågdal samt på båda sidor om sidoöverlappet.

Vid val av c. 525 mm skruvas takpannorna endast i var tredje pannrad.(vartannat mellanupplag)



Normalt används en lackerad skruv 4.8 x 35 mm, självborrande för träregel. Skruvarna placeras i centrum av profildalens plana yta samt ca 15 mm framför presskanten, se mitt bild nedan.

Om sidoöverlappet behövs stagas upp används lackerad överlappsskruv 4.8 x 22 mm.

Denna monteras i sidoöverlappet, plåt-plåt, och lämplig placering är ofta 2-3 cm framför presskanten med en förskjutet ner från centrum mot plåtkanten.

LP-skruven är ett snyggt alternativ till skruv 4.8 x 35 mm.



LP- skruv.

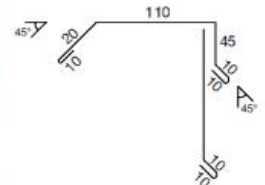
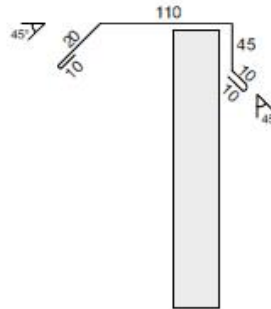
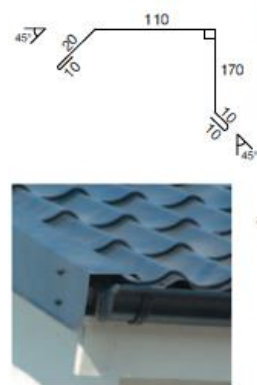
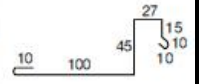


Skruv 4.8 x 35 mm

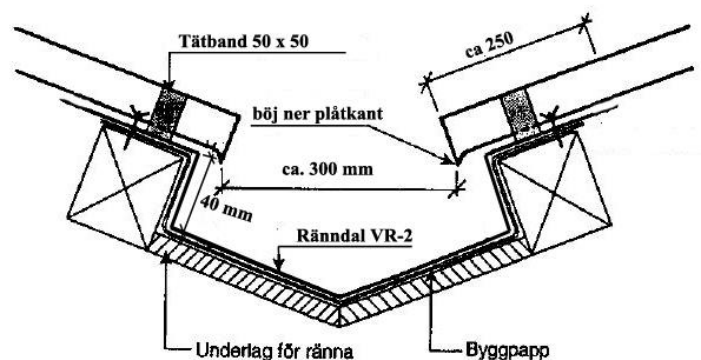
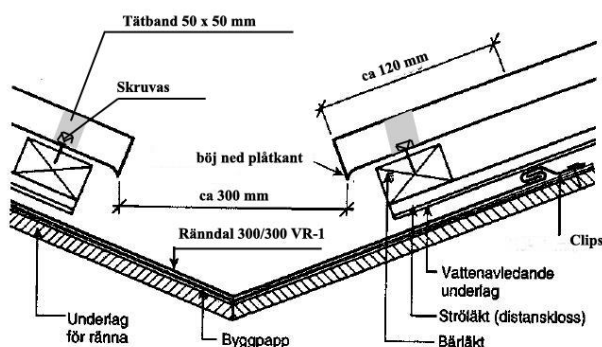
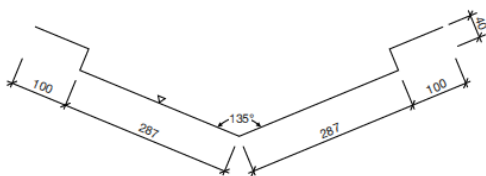
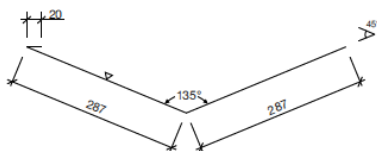


Jämförelse.

7. Vindskivor och täckbeslag överlappas med 100 mm. Snedklipp vindskivan vid nockspetsen och böj ca 50 mm av solskivan över den andra, försegla med skruv eller trycktät popnit. Vid val av underliggande vindskiva ska 200 mm överlapp användas. Det är också viktigt att underliggande vindskiva monteras dikt mot takpannan i hela dess längd.



8. Rännal överlappas med 300-500 mm. Lägg 2 strängar mjukfog i överlappet. Klipp remsor från slätplåt och böj till clips som hakas om VR-1 rännalens kanter och skruva fast dem. VR-2 rännal skruvas/spikas(plan/försänkt skalle) ovan på sidoreglarna. Undvik att utföra någon form av håltagning eller infästning genom rännalens. Spetsen där två rännal möts ska falsas samman. Montera 50 x 50 mm tätband vid montage av takpannor.





9. Montera nockpanna och profilskurva tätband vid nocken samt vindskivor. Valmstycke, rundade ändlock samt 50 x 50 mm universal tätband används vid valmad nock.

Nockpanna ANNA passar 14-35 graders taklutning. Vid taklutning 35-45 grader kan nockpannans flänsar bockas för anpassning till en brantare taklutning. Vid taklutning över 40 grader rekommenderas nockplåt NP-195 med objektsanpassad tillverkning.

Vid montage av nockpanna är det viktigt att hålla en rak linje på båda sidor om nocken, glider en av sidorna blir nocken lägre och ojämn. Montera tätningsbanden samtidigt med nocken och tillse att skruven går igenom tätbandet och håller det på plats. Använd 4,8 x 35 mm skruv till nock montaget, spänn försiktigt för att inte överkraga hålet. Skruv 4,8 x 60 mm kan användas om regel placerats under nock förskruvningslinjen.

10. När du går på taket: Använd mjuka skor. Gå med hela fotsulan. Trampa enbart i vågdalarna över bärläkt. Konsultera gärna en fackman om stora eller komplicerade genomföringar behöver göras i taket. För mindre genomföringar finns olika stosar och ventilationshuvar att köpa.

Vid kapning och håltagning används nibblingsmaskin, sticksåg eller plåtsax. **Använd aldrig vinkelslip/rondelkap**, Värmen från denna missfärgar och bränner klippkanten samt alla gnistor bränner fast i lacken på stora avstånd och rostar sedan.

När arbetet är klart avlägsnas borrarspån och plåtrester från taket för att undvika missfärgning. Spånerna består till stordel av materialets oskyddade stålkärna och kan rosta fast i lacken. Mindre montageskador och repor åtgärdas med bättringsfärg.

Skydda uppkomna klippkanter med bättringsfärg eller klarlack. En behandling av de fabrikslevererade klippkanterna förlänger perioden till första underhåll.

Halkrisk förekommer på fuktiga taktytor. Tänk på din säkerhet vid alla arbeten.



MILJÖVARUDEKLARATION

DATUM 2015-01-01

Mera System Plåt AB
Industrigatan 4
SE 231 70 ANDERSLÖV

Miljöarbete: Certifierad enligt ISO 9001
Ansluten till REPA-registret.

BELAGD BYGGPLÅT

Innehållsdeklaration

Belagd stålplåt som överensstämmer med SS-EN 10169-1:2004, SS-EN 10169-2:2006, SS-EN 10143:2006, SS-EN 10326:2004, SS-EN 10327:2004.

Återvunnet material

Delar av råmaterialet utgörs av återvunnet material.

Ytskikt framsida

Nordic

Polyester 25-27 µm

Matt

Struktur polyester 25-30 µm

Rustik

Matt struktur polyester 30 µm

Nova

Highbuild Polyester / Polyuretan 40-50 µm

GreenCoat

GreenCoat polyester 26 µm

MICA

Texturerad GreenCoat polyester 30 µm

Aluminiumzink

/EasyfilmE-TOC 1-2 µm

Ytskikt baksida

Nordic

Skyddsfärg/Epoxy 5-10 µm

Matt

Skyddsfärg/Epoxy 5-10 µm

Rustik

Skyddsfärg/Epoxy 5-10 µm

Nova

Skyddsfärg/Epoxy 5-10 µm

GreenCoat

Skyddsfärg/Epoxy 10 µm

MICA

Skyddsfärg/Epoxy 10 µm

Aluminiumzink

/EasyfilmE-TOC 1-2 µm

Metallbeläggning

Total beläggning på båda sidor

Lackerat

Varmförzinkat 275 g/m² alternativt

Aluzink 150 g/m²

Antifingerprint

Aluminiumzink med Easyfilm 185 g/m²

MILJÖVARUDEKLARATION

DATUM 2015-01-01

Dimensioner

Tjocklek 0,4-0,75 mm

Materialursprung

Inköp görs från stålverk inom EU och Asien.

Produktion**Energiförbrukning och utsläpp**

Elektricitet används för att utföra produktion och interna transporter.

Den totala elförbrukningen är 31,76 kWh per producerat ton.

Inga utsläpp till luft och vatten.

Distribution av färdig produkt**Produktionsort**

Anderslöv, Trelleborgs kommun, Sverige

Transporter

Produkterna distribueras till största del med lastbil.

Emballage

Produkten emballeras normalt med en kombination av polyetenplast, wellpapp,

stålband och träreglar eller träpall beroende på produktens profil.

Emballaget källsorteras och lämnas till återvinning.

Byggskedet

Ingen miljöpåverkan.

Underhåll

Med kontinuerligt underhåll förebyggs eventuella rostangrepp.

Materialåtervinning

Produkten kan återvinnas. Materialspill från byggnation, underhåll

och rivning samt från produktionen ska sorteras och returneras

till stålindustrin genom skrothandeln.

Arbetsmiljöaspekter

Vid sedvanlig användning innebär användningen av produkten

inga hälsorisker.

MERA SYSTEM PLÅT AB		Dokumentnamn CE-Declaration of Performance	Dokument nr CE-Performance CDP
ANDERSLÖV		Datum. 2014-08-25	Utgåva 14:01
Upprättad av Torbjörn Eliasson	Fastställd av: Torbjörn Eliasson	Giltig från: 2014-08-25	Ersätter: 10:22

**MERA SYSTEM
PLÅT AB**

Declaration of performance.



Manufacturers name: Mera System Plåt AB

Manufacturers address:
 Industrigatan 4
 231 70 Anderslöv, Sweden
 Telephone +46 (0)410-205 30
 Fax +46 (0)410-211 66
 e-mail info@merasystem.se
 Internet: www.merasystem.se

According to CPD Construction Product Regulation EU nr 3052011.

We, Mera System Plåt AB, assure on our own responsibility that organic coated steel for exterior applications that products of the following type:

Products: Mera Polyester
 Mera Mattpolyester
 Mera Nova HDP-PUR
 Mera Plastisol 200

-covered by this declaration, conforms to the following standards:

EN 10143. Continuously hot-dip coated steel sheet and strip – Tolerances on dimension and shape.

EN 10346. Continuously hot-dip coated steel flat products – Technical delivery conditions.

EN 10169-1:2004. Continuously organic coated (coil coated) steel flat products. Part 1: General information (definitions, materials, tolerances, test methods).

EN 10169-2:2006. Continuously organic coated (coil coated) steel flat products. Part 2: Products for building exterior applications.

EN13501-1:2007 and EN 13501-5:2007. Fire classification of construction products and building elements.

Provision to which the product conforms are ZA.1 and ZA.2 in EN 14782:2006.

ITT fire tests carried out at SP Technical Research Institute of Sweden, Box 857, SE-501 15 Borås, Sweden.
 Tests according to ITT report P704907A, P704907B, P704907C.

Material can also be "deemed to satisfy" according EN 14782:2005 5.1.1 and CWFT option by EN 14782:2005 5.2.2.

Anderslöv 2014-08-25

.....
 Torbjörn Eliasson, vVd

Certificate

Utfärdat till
Issued to

Mera System Plåt AB

AAA Certification AB intygar härmed att ledningssystemet
granskats och uppfyller kraven i

*AAA Certification AB certifies that the management system
has been reviewed and complies with*

ISO 9001:2008

Ledningssystemet omfattar
The management system covers


Tillverkning och försäljning av plåtprodukter för beklädnad av tak och väggar
Manufacture and sale of plate products for covering of roofs and walls

Certifikat nummer: 841
Certificate number: 841

Utgångsdatum: 2015 12 15
Expiry Date: 2015 12 15

Utfärdat: 2014 05 23
Issue date: 2014 05 23

Kvalitetscertifierad sedan 1999 10 22
QMS certified since 1999 10 22



Leif Strand

A3CERT

Certifieringens omfattning och villkor framgår av certifieringsbeslutet.
Certifikatets giltighet kontrolleras mot www.a3cert.com
Details of the scope and the range of the certificate is defined in the certification decision
Validation of the certificate can be done on www.a3cert.com



Certifikat



EG intyg över tillverkningskontroll (FPC) nr: 2296/CPR/841

I enlighet med Europa Parlamentets förordning 305/2011/EU av den 9 mars 2011 (Byggproduktförordningen eller CPR,) detta intyg (certifikat) gäller byggprodukten:

Bärverksdelar i stål

Omfattande: Bärande plåt

Fabrik:

Mera System Plåt AB

Industrigatan 4 ,231 70 Anderslöv Sverige

Detta intyg bekräftar att alla villkor som gäller bedömning och fortlöpande kontroll av prestanda som beskrivs i bilaga ZA av standarden

EN 1090-1:2009+A1:2011

under system 2+ tillämpas. Systemet för tillverkningskontroll uppfyller ställda krav i standard och kontrollsystem 2+.

Intyget utfärdades första gången 2014 05 23. Certifieringen gäller inom ramen för beslutat tidsintervall förutsatt att standard, produkter eller tillverkningsförutsättningar inte genomgått en signifikant förändring och att fortlöpande årlig övervakning och utvärdering av FPC-systemet som beslutats genomförs och visar på fortsatt överensstämmelse med kraven i den harmoniserade standarden.

Dimensionering:	Dimensionering ingår
Svetsning:	Svetsning ingår ej
Utförande klass(er):	EXC 1 och EXC 2
Grundmaterial:	S250 - S420 och DX51
Gransknings utlåtande:	Bestyrkande mot förordning 305/2011/EU (CPR) följer procedur 2+, bilaga V (1.3.b). Prestandadeklaration skall ske i enlighet med CPR och bilaga ZA.2.3 i EN 1090-1. Deklaration och CE-märkning skall ske i enlighet med ZA.3.2 eller ZA.3.3 i EN 1090-1.

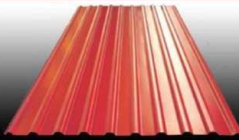
Utfärdande datum: 2014-05-23

Giltigt till: 2019-05-23


.....
Leif Strand

Anmält organ: AAA Certification AB
Göteborgsvägen 16
441 32 Alingsås
Sverige

Anmält organ nummer: 2296
Organisationsnummer: 556702 – 9326
www.a3cert.com
info@a3cert.com



MERASYSTEMPLÅT AB

ANDERSLÖV, SWEDEN

Garantiåtagande Mera System Plåt AB

Garantin gäller för Mera Nordic, Mera Rustik, Mera Matt, Mera Nova HDP-PUR, GreenCoat, MICA och aluminiumzink använd till vägg- och takkonstruktioner i Europa, norr om breddgrad 37°N och till en maximal höjd av 900 m över havet.

Beläggning	Garanti mot genomrostning		Garanti mot kulörbeständighet och färgavflagnig. ZON 1		Garanti mot kulörbeständighet och färgavflagnig. ZON 2	
	ZON 1-2		ZON 1		ZON 2	
	C1-C3	C4	C1-C3	C4	C1-C3	C4
MICA	30 år	10 år	20 år	10 år	10 år	10 år
GreenCoat	30 år	10 år	15 år	10 år	10 år	10 år
Mera Nova HDP-PUR	30 år	10 år	15 år	10 år	10 år	10 år
Mera Nordic	30 år	-	10 år	-	5 år	-
Mera Rustik	30 år	-	10 år	-	5 år	-
Mera Matt	30 år	-	10 år	-	5 år	-
Mera Aluminiumzink	30 år	-	ej färgbelagd		ej färgbelagd	

Korrosivitetsklass	Miljös korrosivitet.	Miljöexempel	Lämplig.
C1	Mycket låg	Uppvärmade utrymmen med torr luft och obetydliga mängder luftföroreningar, t ex kontor, affärer, skolor och hotell.	Alla beläggningar
C2	Låg	Atmosfärer med låga halter luftföroreningar. Icke uppvärmda utrymmen med växlande temperatur och fuktighet. Låg frekvens av fuktcondensation och låg halt av luftföroreningar, t ex sporthallar, lagerlokaler.	Alla beläggningar
C3	Måttlig	Atmosfärer med viss mängd salt eller måttliga mängder luftföroreningar. Stadsområden och lätt industrialiserade områden. Områden med visst inflytande från kusten. Utrymmen med måttlig fuktighet och viss mängd luftföroreningar från produktionsprocesser, t ex bryggerier, mejerier och tvätterier.	Alla beläggningar
C4	Hög	Atmosfärer med måttlig mängd salt eller påtagliga mängder luftföroreningar. Industri och kustområden. Utrymmen med hög fuktighet och stor mängd luftföroreningar från produktionsprocesser t ex kemiska industrier, simhallar, skeppsvarv.	Mera Nova HDP-PUR GreenCoat MICA
C5-I	Mycket hög Industriell	Industriella områden med hög luftfuktighet och aggressiv atmosfär.. Utrymmen med nästan permanent fuktcondensation och stor mängd luftföroreningar.	Ej lämplig
C5-M	Mycket hög Marin	Kust och offshoreområden med stor mängd salt. Utrymmen med nästan permanent fuktcondensation och stor mängd luftföroreningar.	Ej lämplig



Garantin gäller from 2017-01-01 tillsvidare, dock senast t.o.m. 2017-12-31.
Sida 1/2.

Mera System Plåt AB
Industrigatan 4
SE-23170 Anderslöv
Sweden

Telephone:
+46-410-20530
Telefax:
+46-410-21166

E-mail:
info@merasystem.se
Home page:
www.merasystem.se

Registration number:
556321-3924
VAT number:
SE556321392401

Sida 1

Garantin gäller för Mera Nordic, Rustik, Matt Polyester, Mera Nova HDP-PUR, MICA, GreenCoat och Aluminiumzink använd till vägg och takkonstruktioner.

Tiden räknas från Mera System Plåts fakturadatum.

Garantin gäller endast för skador som täcker mer än 10 % av varje enskild yta.

Garantin omfattar onormal kulörförändring, att färgskiktet inte flagnar och för genomrostning. Europeiska delen av Ryssland innefattas med området väster om Ural och norr om 53° breddgraden.

Garantin gäller vid användning av standardkulörer och enligt gällande datablad i normal miljö och i normala applikationer.

Den kan alltså inte tillämpas då plåten används i särskilt korrosiv eller aggressiv miljö, t.ex. i luft med hög salthalt, i konstant kontakt med vatten eller där korrosiva kemikalier, korrosiv rök, kondens eller aska, cementdamm eller djurspillning kan påverka plåtytan.

Garantin gäller ej baksidans skyddslack eller ytor med bättringsfärg.

Kantkorrosion vid oskyddade klippkanter är en naturlig process för komponenter i varmförzinkad plåt exponerad i utomhusmiljö och är i normala fall inte en befogad reklamationsorsak.

Garantin gäller inte om:

1. Lutningen på tak eller annan yta är mindre än 1:10(5,7°).
2. Tillämpad bearbetningstemperatur vid bockning (d v s plåtens temperatur) är lägre än gällande datablad.
3. Tillämpad radie vid bockning avviker från rekommenderade värden samt om plåten återbockats kraftigt.
4. Plåten eller dess beläggning skadats mekaniskt eller kemiskt (bearbetningsskador som förorsakat genombrutet färgskikt måste åtgärdas genom bättringsmålning av montören eller husägaren)
5. Vatten ej kan avrinna fritt från alla plåtytor.
6. Plåten lagrats eller använts i kontakt med eller i närhet av fuktiga och korrosiva material.
7. Plåten utsatts för kontakt med koppar eller vätskeutströmning från kopparrör.
8. Plåten lagrats fuktigt eller utomhus.
9. Ej lämpliga fästdon och tätningsmedel används.

10. Montering och underhåll inte har skett på ett fackmässigt sätt eller i övrigt enligt gällande anvisningar.

11. Ansamlingar av smuts eller andra avlagringar och områden i regnskugga ej tvättats av på ett fackmässigt sätt.

12. Temperaturen kontinuerligt överstigit rekommenderade maxvärden.

13. Kontakt med våt betong, vått timmer, impregnerat trä, mark eller andra fuktiga ytor har förekommit.

14. Materialet monterats och bearbetats senare än 12 månader från fakturadatum.

15. Ändringar i kulör och glans som uppkommer långsamt och enhetligt på samma yta och exponerade under lika förutsättningar.

16. Byggherren ej protokollfört eller utfört årlig besiktning. Tvättat ytan från beläggningar (löv, salt, sand etc.) och vid skada informerat Mera System om gjorda observationer. Av denna anledning täcker garantin inte skador med en större omfattning än 10 % av ytan vid besiktningstidpunkten.

Om berättigade anspråk under denna garanti framställs åtar sig Mera System Plåt att FCA - Anderslöv leverera ny plåt som ersättning för defekt. Kostnadsansvar enligt garantin är begränsad till ursprungligt fakturavärde av reklamerad plåtleverans som avskrivs med 7,5 % för Nordic, Rustik och Matt samt med 5 % för Mera Nova HDP-PUR, GreenCoat, aluminiumzink och MICA per nyttjat kalender-år.

Reglering av garantiskada sker mot debitering av nytt material enligt gällande prissättning med avdrag för återstående garantivärde. Kontant reglering av garantiskada utföres ej.

Vid genomrostade plåtar som ger läckage ersätts skadade plåtar.

Mera System Plåt ansvarar dock i intet fall för direkta eller indirekta förluster på grund av sådana skador som avses med denna garanti.

Motsvarande beläggningssgaranti för ersatta plåtar gäller återstoden av ursprunglig garantitid.

Förutsättningen för att garantibehandling är att plåtmaterialet kan identifieras och att fakturakopia från Mera System Plåt kan uppvisas.

Garantikrav skall vara Mera System Plåt till handa inom 30 dagar från observation av defekt eller skada via rekommenderat brev.

Garantin gäller from 2017-01-01 tillsvidare, dock senast t.o.m. 2017-12-31. Sida 2/2

Mera System Plåt AB
Industrigatan 4
SE-23170 Anderslöv
Sweden

Telephone:
+46-410-20530
Telefax:
+46-410-21166

E-mail:
info@merasystem.se
Home page:
www.merasystem.se

Registration number:
556321-3924
VAT number:
SE556321392401

Sida 2